



Smalto a base di resine acriliche in emulsione acquosa, ad alte prestazioni

IMPIEGO

Smalto all'acqua opaco ideale per il trattamento di tutti i supporti in legno, metallo, ferro, plastica, PVC, ecc. adeguatamente preparati con un fondo specifico.

Applicabile solo all'interno.

PROPRIETÀ

- Aspetto opaco.
- Buona elasticità.
- Facile applicazione.
- Non presenta problemi di "blocking".
- Inodore.

CARATTERISTICHE

Composizione: a base di resine acriliche in emulsione acquosa, cariche e pigmenti finemente macinati stabili alla luce.

Densità: ca. 1,28 kg/l (variabile in funzione del colore).

Brillantezza: opaco (7-9 GU - GU 85°).

Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/d: 130 g/l 2010.

Questo prodotto contiene al massimo 90 g/l di COV

Colori: bianco e tinte disponibili su macchina colorimetrica.

Confezioni: Bianco e Basi: 0,75 e 2,5 l

Conservazione: conservare il prodotto nelle confezioni originali, ben chiuse e in ambiente asciutto, fresco e al riparo dal gelo.

MESSA IN OPERA

Applicazione: a pennello, rullo e spruzzo.

Spruzzo airless (pressione: circa 160 bar - ugello: 0,011 – 0,13 inch - angolo: 60° - diluizione: pronto all'uso).

Spruzzo convenzionale (pressione: circa 3 bar - ugello: 1,5 – 1,8 mm - diluizione: circa 10% in volume con acqua - viscosità: circa 30" DIN 4 mm).

Diluizione: pronto all'uso.

Condizioni d'applicazione: l'applicazione e l'essiccazione devono avvenire in condizioni di temperatura comprese tra +5°C e +30°C e con umidità relativa inferiore all'85%

Consumo teorico: circa 85 ml/m² per mano.

Resa pratica: pennello e rullo: circa 10 - 12 m²/l per mano. Spruzzo: circa 8 - 10 m²/l per mano. La resa può variare in funzione delle caratteristiche di ruvidità, porosità ed assorbimento dei supporti e del sistema di applicazione adottato.

Essiccazione (a 23°C e 50% di UR):

- Fuori polvere: dopo circa 1 ora.
- Al tatto: dopo circa 2 - 3 ore.
- Sovraverniciabile: dopo circa 6 - 8 ore.
- Completamente essiccato: dopo 24 ore. Il raggiungimento delle complete caratteristiche di resistenza del film si ottengono solo dopo circa una settimana.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

Il sistema di applicazione e la preparazione dei supporti devono essere valutati e scelti in funzione dello stato attuale e delle condizioni alle quali il supporto stesso sarà esposto.

Supporti: i supporti devono essere sani, puliti e asciutti. Sgrassare le superfici con diluenti o detergenti idonei per eliminare eventuali tracce di grasso, cera o sporco.

Eliminare completamente eventuali parti in fase di distacco come calamina, scorie di laminazione, vecchie mani di smalto,... Su tutte le superfici, operare una leggera carteggiatura per favorire l'ottimale adesione del prodotto.

Supporti in ferro:

- Rimuovere meccanicamente eventuali tracce di ruggine e pre-trattare con due mani di Allgrund.
- Lasciare essicare e a finire applicare due mani di Acryl-Matt.

Supporti in legno nuovo: carteggiare accuratamente i supporti per garantire l'ottimale adesione del ciclo applicativo. Pulire i supporti ricchi in resina o grassi con un diluente nitro o specifico detergente.

- Applicare quindi una mano di Venti 3Plus Satin;
in alternativa, per le tinte medie e scure, su legni senza estrattivi, applicare una mano di Hydroprimer.
- Lasciare essicare ed eseguire una leggera carteggiatura. Spolverare accuratamente.
- Quindi applicare due mani di Acryl-Matt.

Supporti in legno già verniciato: operare un'energica carteggiatura per eliminare completamente eventuali parti di smalto, in fase di distacco. Se necessario, sverniciare.

- Ritoccare le porzioni di legno scoperto con Venti 3Plus Satin come mano di fondo; lasciare essicare. Applicare una mano di Venti 3Plus Satin su tutta la superficie, lasciare essicare e carteggiare.
In alternativa, per le tinte medie e scure, su legni senza estrattivi, ritoccare le porzioni di legno scoperto con Hydroprimer. Lascia essicare, applicare una mano di Hydroprimer su tutta la superficie e lasciar essicare nuovamente.
- A finire applicare una/due mani di Acryl-Matt.

Supporti non ferrosi (alluminio, zinco, lamiera zincata, ...):

- Rimuovere meccanicamente eventuali tracce di ossidazione, pulire e sgrassare accuratamente, operare una leggera carteggiatura
- Pre-trattare con Allgrund. Lasciare essicare, carteggiare nuovamente e spolverare le superfici.
In alternativa pre-trattare con Hydroprimer (se la superficie non presenta punti di ruggine) e lasciar essicare.
- A finire applicare due mani di Acryl-Matt.

Raccomandazioni:

- Il raggiungimento delle complete caratteristiche di resistenza del film si ottiene solo dopo circa una settimana.
- Gli smalti a base acqua richiedono alcune accortezze applicative:
 - utilizzare pennelli con setole sintetiche specifici per l'applicazione di smalti all'acqua
 - a fine lavoro, pulire immediatamente gli attrezzi con acqua e sapone
 - le caratteristiche prestazionali del film non verranno raggiunte nel caso di applicazione con temperature inferiori a +5°C o con umidità relativa superiore all'85%
 - nel caso di applicazione su legni tropicali è possibile che si verifichi un affioramento di tannini e altre sostanze naturali presenti in questo tipo di essenze. Per evitare il problema si consiglia di applicare preventivamente una mano di fondo a base solvente tipo Venti 3Plus Satin.
 - le teste di chiodi e viti devono sempre essere pretrattate con un prodotto antiruggine

ACRYL- MATT

INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.

Per ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

Herbol è un marchio di:

AKZO NOBEL COATINGS S.p.A.

UFFICIO COMMERCIALE e

SEDE AMMINISTRATIVA:

Via Pietro Nenni, 14

28053 Castelletto Sopra Ticino (NO)

Tel. 0331 916611



www.herbol.it

servizio.clienti@akzonobel.com

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.